

Note 1: Caster of item No.21 changes by the production factory.

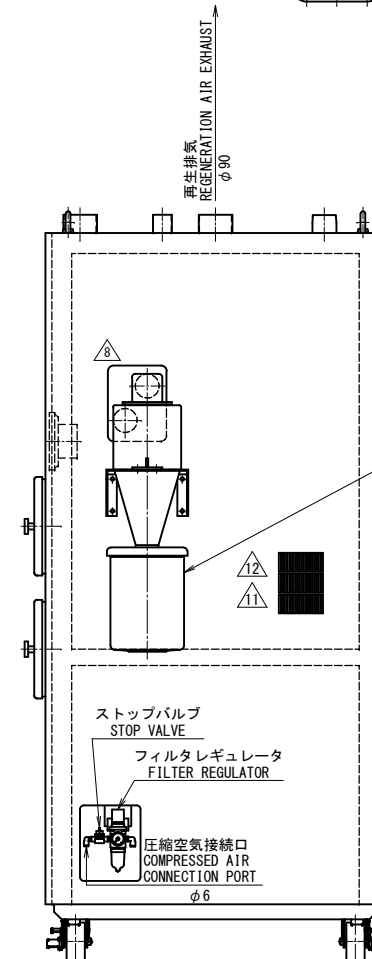
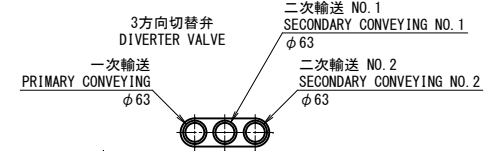
△9 注記 1: 品番15のキャスターは生産工場により変る。 関係寸法 (Related dimension)

Production factory 生産工場	Manufacturer メーカー	Model 型式	H1	H2	H3	H4
Japanese factory 日本工場	OKAMOTO KOKI 岡本工機	NJW75	106	2407.5	2557.5	282
China-CMC 中国CMC	SHENPAI 申牌	30B17-1092	148	2499.5	2599.5	324

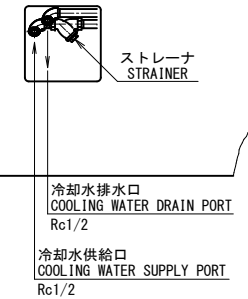
※本図は中国CMC製の申牌キャスターにて作図しております。(It is drawing to SHENPAI caster.)

Y 部詳細
DETAILS OF "Y"

二次側二方向輸送
SECONDARY CONVEYING 2WAY
オプション
OPTION



Z 矢視
VIEW "Z"



△8 輸送集塵サイクロン
CYCLONE

Jバージョン: 標準
A/Uバージョン: オプション

J-Version: Standard
A/U-Version: Option

Standard dwg.
標準図

REVISION	MARK	DATE	CONTENTS	CHKD	APPD
△12		NOV./28/2019	Add honeycomb rotation peephole for visual confirmation 目視確認用ハニカム回転覗き穴追加	OISHI	METSUGI
△11		SEP./07/2018	Add honeycomb rotation peephole for visual confirmation 目視確認用ハニカム回転覗き穴追加	SAKA	OISHI
△10		JUL./12/2018	Addition of buzzer ブザー追加		YONEDA
△9		AUG/17/2015	The size change by caster change. キャスター変更による寸法変更		OISHI
					NAKAMURA

NAME	輸送装置一体型除湿乾燥機 DEHUMIDIFYING DRYER	FORM	MJ3-250/300	外觀図 SKETCH DRAWING
APPROVED BY	YASUDA	CODE NO.	01 11 42	全
DSGND (CHKD) BY	NOSAKA	DATE	MAR. 13. 2002	
DRAWN BY	-	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY	
SCALE	1/10	DWG. NO.	8 4 4 7 4 2	

MATSUI MFG. CO., LTD.